

# 浙江芳原馨生物医药有限公司于2026年2月11日进行

## 《浙江芳原馨生物医药有限公司年产2000吨MC产品项目》环评文件和备案承诺书公示公告



序号	项目名称 建设单位 建设地点	建设项目概况	公众参与情况	相关环保措施承诺	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
1	浙江芳原馨生物医药有限公司年产2000吨MC产品项目 绍兴市越城区南滨西路77号 浙江芳原馨生物医药有限公司	浙江芳原馨生物医药有限公司年产2000吨MC产品项目主要为全产业链配套项目,同时提升产品核心竞争力,反应涉及危化品,反应工艺涉及加氢等。产品名称:年产2000吨MC。本项目利用现有厂房2878、2858、2848车间,采用自动化控制系统,工艺采用连续化生产,工艺涉及加氢、连续蒸馏、连续结晶等生产副产MC产品。	详见环评报告	建设单位承诺按照环评要求落实各项污染防治措施	<p><b>废水:</b> 1、厂区内做好雨污分流、清污分流、污水分流。清污管线必须明确标志,并设有明显标志; 2、本项目废水处理依托昌海生物产业园废水处理中心集中,昌海生物产业园废水处理中心设计总处理规模8000 m<sup>3</sup>/d,目前建设规模6000t/d,采用“混凝气浮+MSBR+BAF+MBR+气浮”工艺,处理达到纳管标准后纳管排入绍兴水处理发展有限公司。</p> <p><b>废气:</b> 本项目含氢废气送入昌海生物公司TO焚烧炉处理。TO焚烧炉含氢废气设计处理能力5000Nm<sup>3</sup>/h, TO焚烧炉废气经过急冷塔+喷淋塔处理后通过35m排气筒排放。2、本项目工艺废气末端治理设施依托昌海生物公司现有工艺废气治理设施(2台RTO焚烧炉、1台TO焚烧炉):昌海生物公司现有2台RTO焚烧炉,单台炉设计风量为37000Nm<sup>3</sup>/h,合计处理能力为74000Nm<sup>3</sup>/h。1台TO焚烧炉,工艺废气设计处理能力为25000Nm<sup>3</sup>/h。工艺废气合计处理能力为99000Nm<sup>3</sup>/h。两台RTO焚烧炉废气经共用“急冷塔+喷淋塔”处理后通过一根35m排气筒排放, TO焚烧炉废气经过急冷塔+喷淋塔处理后通过一根35m排气筒排放。3、根据废气产生途径,提高系统的密闭性;从源头控制减少废气产生。</p> <p><b>固废:</b> 1、芳原馨生物厂内现有1座占地面积50m<sup>2</sup>的丙类危废仓库,用于贮存废包装材料、废活性炭、废催化剂等危险废物。芳原馨厂区2848厂房和2858厂房内分别设置两个废液储罐,用于贮存蒸(精)馏废液。2、委托有资质单位处置。</p> <p><b>地下水及土壤:</b> 1、“源头控制、分区设防、污染监控、应急响应”; 2、雨污分流,初期雨水经收集后进入昌海生物产业园废水处理中心; 3、做好厂内的地面硬化防渗,厂房内应对不同生产区域设置围堰和地漏; 4、污水和给水管道全部实施地面化或实施明沟明管,并做好防腐硬化处理; 5、危险废物和危险化学品仓库均应满足防雨、防渗、防泄漏设计要求。</p> <p><b>噪声:</b> 1、合理总平布置;选购低噪声设备。2、设备安装时采取减振、隔声措施,加强密封和平衡性。3、加强厂区绿化,提高厂区绿化面积。</p>

现将各建设项目环境影响评价文件和备案承诺书的基本情况予以公告。

企业: 浙江芳原馨生物医药有限公司 联系人: 李祥生, 联系电话: 057582539836

环评单位: 浙江省环境科技有限公司 联络人: 王工, 联系电话: 0571-87993149

附件: 1、环评公示文件全本

2、备案承诺书