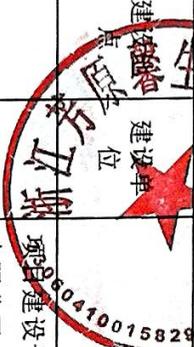


浙江芳原馨生物医药有限公司于2026年02月11日进行

《浙江芳原馨生物医药有限公司精馏能耗优化项目》环评文件和备案承诺书公示公告



序号	项目名称	建设单位	建设项目概况	公众参与情况	相关环保措施承诺	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
1	浙江芳原馨生物医药有限公司精馏能耗优化项目	绍兴市越城区南滨西路77号 浙江芳原馨生物医药有限公司	项目建于浙江芳原馨生物医药有限公司2858车间内，利用现有生产厂房，采用最新的高温热泵技术，利用车间精馏过程中产生的热水，产生水蒸气，充分利用生产中的余热，节约产品能耗。项目利用现有公用系统、罐区、综合楼、中控室、工程技术中心等，不新建厂房。项目建成并达产后，预计每小时产生蒸汽6.24t，所产生再生蒸汽可用于2848车间相应废水回收，废水处理，前份回收等工况，大幅减少车间原生蒸汽使用，剩余未完全利用部分则可通过闲置精馏塔对昌海生物产品杂质进行回收提纯。项目总计节约标煤1300t/年，并可提纯杂质得四氢芳樟醇2350吨/年。本项目总投资1000万元，建成后年收益在2400万元以上。	详见环评报告	建设单位承诺按环评要求落实各项污染防治措施	<p>主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施</p> <p>废水：1、厂区内做好雨污分流、清污分流、污水分流。清污管线必须明确标志，并设有明显标志；2、本项目废水处理依托昌海生物产业园废水处理中心集中，昌海生物产业园废水处理中心设计总处理规模8000 m³/d，目前建设规模6000t/d，采用“混凝气浮+MSBR+BAF+MBR+气浮”工艺，处理达到纳管标准后纳管排入绍兴水处理发展有限公司。</p> <p>废气：本项目工艺废气末端治理设施依托昌海生物有限公司现有工艺废气治理设施（2台RTO焚烧炉、1台TO焚烧炉），昌海生物有限公司现有2台RTO焚烧炉，单台炉设计风量为37000Nm³/h，合计处理能力为74000Nm³/h。1台TO焚烧炉，工艺废气设计处理能力为25000Nm³/h。工艺废气合计处理能力为99000Nm³/h。两台RTO焚烧炉废气经共用“急冷塔+喷淋塔”处理后通过一根35m排气筒排放，TO焚烧炉废气经过急冷塔+喷淋塔处理后通过一根35m排气筒排放。2、根据废气产生途径，提高系统的密闭性，从源头控制减少废气产生。</p> <p>固废：1、芳原馨生物厂内现有1座占地面积50m²的丙类危废仓库，用于贮存废包装材料、废活性炭、废催化剂等危险废物。芳原馨厂区2848厂房和2858厂房内分别设置两个废液储罐，用于贮存蒸（精）馏废液。2、委托有资质单位处置。</p> <p>地下水及土壤：1、“源头控制、分区设防、污染监控、应急响应”；2、雨污分流，初期雨水经收集后进入昌海生物产业园废水处理中心；3、做好厂内的地面硬化防渗，厂房内应对不同生产区域设置围堰和地漏；4、污水和给排水管道全部实施地面化或实施明沟明管，并做好防腐硬化处理；5、危险废物和危险化学品仓库均应满足防雨、防渗、防泄漏设计要求。</p> <p>噪声：1、合理总平布置；选购低噪声设备。2、设备安装时采取减振、隔声措施，加强密封和平衡性。3、加强厂区绿化，提高厂区绿化面积。</p>

现将各建设项目环境影响评价文件和备案承诺书的基本情况予以公告。

企业：浙江芳原馨生物医药有限公司 联系人：李祥生，联系电话：057582539836

环评单位：浙江省环境科技有限公司 联络人：王工，联系电话：0571-87993149

附件：1、环评公示文件全本

2、备案承诺书