

浙江医药股份有限公司昌海生物分公司于 年 月 日《浙江医药股份有限公司昌海生物分公司年

产 100 吨阿朴酯技改项目》环评文件和备案承诺书公示公告

序号	项目名称	建设地点	建设单位	建设项目概况	公众参与情况	相关环保措施承诺	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
1	浙江医药股份有限公司昌海生物分公司年产 100 吨阿朴酯技改项目	绍兴市越城区滨海街道畅和路 58 号	浙江医药股份有限公司昌海生物分公司	年产 100 吨阿朴酯，项目利用原有厂房空地，新增生产设备，建设较高自动化生产系统。本项目反应条件温和，产品具有技术含量高、环境友好、商业附加值高等特点。	详见环评报告	建设单位承诺按环评要求落实各项污染防治措施	废水：1、厂区内做好雨污分流、清污分流、污水分流。清污管线必须明确标志，并设有明显标志；2、本项目废水处理依托昌海生物产业园废水处理中心集中，昌海生物产业园废水处理中心设计总处理规模 8000 m³/d，目前建设规模 6000t/d，采用“混凝气浮+MSBR+BAF+MBR+气浮”工艺，处理达到纳管标准后纳管排入绍兴水处理发展有限公司。 废气：1、含二氯甲烷废气采用“二级冷凝+膜分离”处理后，送RTO焚烧炉或TO焚烧炉焚烧处理。2、昌海生物分公司现有2台RTO焚烧炉，单台炉设计风量为37000Nm³/h，合计处理能力为74000Nm³/h。现有1台TO焚烧炉，工艺废气设计处理能力为25000Nm³/h。工艺废气合计处理能力为99000Nm³/h。两台RTO焚烧炉废气经共用“急冷塔+喷淋塔”处理后通过35m排气筒排放，TO焚烧炉废气经过急冷塔+喷淋塔处理后通过35m排气筒排放。。 3、根据废气产生途径，提高系统的密闭性，从源头控制减少废气产生。 固废：1、企业现有 3 处危废仓库，占地面积分别为 760m²、520m²、450m²； 2、企业在项目实际运行中可根据物料性质、焚烧炉运行情况、处置经济型和便利性等因素选择厂内焚烧或委托处置。昌海生物分公司现有 2 台 VAR 焚烧炉设计处置规模为 35762.4t/a (108.4t/d)，昌海生物现有 1 台裂解炉设计处置规模为 2400t/a (8.0t/d)。 地下水及土壤：1、“源头控制、分区设防、污染监控、应急响应”；2、雨污分流，初期雨水经收集后进入昌海生物产业园废水处理中心；3、做好厂内的地面硬化防渗，厂内应对不同生产区域设置围堰和地漏；4、污水和给水管网全部实施地面化或实施明沟明管，并做好防腐硬化处理；5、危险废物和危险化学品仓库均应满足防雨、防渗、防泄漏设计要求。 噪声：1、合理总平布置；选购低噪声设备。2、设备安装时采取减振、隔声措施，加强密封和平衡性。3、加强厂区绿化，提高厂区绿化面积。

现将各建设项目环境影响评价文件和备案承诺书的基本情况予以公告。

企业：浙江医药股份有限公司昌海生物分公司 联系人：李祥生，联系电话：057582539836

环评单位：浙江省环境科技有限公司 联络人：王工，联系电话：0571-87993149

附件：1、环评公示文件全本

2、备案承诺书